

FICHA DE APLICACIÓN

Moldes de una cornisa tirada con plantilla

Realice una cornisa sin molde. La especificidad de esta técnica es su puesta en obra por extrusión gracias a una forma llamada plantilla. **Su puesta en obra puede realizarse « in situ » o en taller.** Ahorre tiempo gracias a la técnica de tirado con plantilla explicada en esta ficha.



+

PUESTA EN OBRA

Equipo _____

- Mezclador eléctrico
- Paleta
- Regla
- Plantilla
- Cepillo, cubo
- Pulverizador

Materiales _____

- Cemento natural PROMPT (CNP)
- TEMPO (retardador)
- Arena fina 0/1, arena gruesa 0/4
- Polvo de mármol
- Colorantes
- Cal

CONSEJOS PREVIOS

Para una buena realización de este tipo de moldeo, al menos 2 personas son necesarias : un operario para realizar pequeñas amasadas a demanda con el mezclador eléctrico y un aplicador.

VENTAJAS DEL CEMENTO NATURAL PROMPT

- Fraguado rápido
- Cargas de espesores importantes : ahorro de tiempo
- Respeto de los soportes antiguos
- Estética y manejabilidad






Consumo _____

(por cm de espesor por m²)

- **Capa de adherencia :**
Aprox. 11 kg de CNP
- **Cuerpo de moldeo :**
Aprox. 4 kg de CNP, para 8 l de arena seca
- **1ª capa de acabado :**
Aprox. 7 kg de CNP, para 7 l de arena seca
- **2ª capa de acabado :**
Aprox. 1,5 kg de CNP, 3,5 kg de NHL, para 10 l de arena

PUESTA EN OBRA

Dosificación

	 Cemento natural PROMPT	 Arena	 NHL 3.5	 TEMPO	 Agua
Capa de adherencia	Coulis	-	-	0,25 a 0,5 tapón enrasado por litro de cemento según la temperatura	0,5 a 1,1 litro en función de la humedad de la arena
Cuerpo de moldeo	1 L	2 L 0/0,4 o 0/1 mm	-	0,25 a 0,5 tapón enrasado por litro de cemento según la temperatura	0,3 a 0,5 litro en función de la humedad de la arena
1ª capa de acabado	1 L	1 L 0/0,5 o 0/1 mm	-	0 a 0,5 tapón enrasado por litro de cemento según la temperatura	Aprox. 0,5 litro en función de la humedad de la arena
2ª capa de acabado	1 L	10 L arena fina* (0/0,5 o 0/1 mm)	3 L	0 a 0,5 tapón enrasado por litro de cemento según la temperatura	0,3 a 1,1 litro en función de la humedad de la arena

*o polvo de mármol, de piedra

Tiempo de fraguado del cemento natural PROMPT

Temperatura del mortero	Dosificación en volumen PROMPT / arena	10° C	20° C	30° C
Tiempo de fraguado con TEMPO*	1/1	50 min	25 min	15 min
Tiempo de fraguado con TEMPO*	1/2	80 min	40 min	20 min

* A título indicativo

Preparación del soporte

- Debe estar limpio, sin polvo y humedecido. En un soporte absorbente, se recomienda mojar abundantemente el día anterior.
- En caso de recrecido en gran espesor, pueden utilizarse mampuestos o

ladrillos. Una estructura de fijación, compuesta por anclajes de acero inoxidable, latón o fibra de vidrio, así como una ligera armadura compuesta de los mismos materiales, puede colocarse.

CONSEJOS DE PUESTA EN OBRA

- No volver a mezclar después del inicio del fraguado
- Evitar el exceso de agua
- En tiempo frío, la temperatura mínima de empleo es de 2 °C, sobre soporte no helado y sin riesgo de heladas durante el día
- En tiempo cálido, evitar amasar a una temperatura superior a 30 °C.

Colocación

La adherencia al soporte se crea mediante un coulis proyectado sobre el soporte. La primera capa del cuerpo de moldeo se aplica sobre el coulis, una vez que este ha perdido su manejabilidad por absorción del soporte, pero antes del inicio del fraguado, para obtener una buena adherencia. El mortero grueso debe proyectarse con paleta sobre el soporte.

En cuanto el espesor del cuerpo de moldeo es suficiente, la plantilla debe pasarse para eliminar el exceso de mortero. Después de cada pasada de la plantilla, se aplica otra capa de mortero grueso del cuerpo de moldeo en cuanto la anterior haya perdido su manejabilidad pero siempre antes del inicio del fraguado.



CONSEJO

Para una buena adherencia entre las diferentes capas, aplicar las capas fresco sobre fresco. El uso de dos plantillas de tamaños ligeramente diferentes puede facilitar el trabajo: una plantilla de madera de dimensión inferior en algunos milímetros para las primeras capas y una plantilla con acabado de zinc a la dimensión exacta de la cornisa para las últimas pasadas.



Puesta en obra del cuerpo de moldeo

Este mortero es el que dará el espesor de la cornisa. Si es necesario, para evitar que la plantilla arranque demasiado mortero, se recomienda pulverizar un poco de agua antes de su paso.

El mortero fino para una primera capa de acabado servirá para espesores máximos de 0,5 cm con el fin de

rellenar los grandes huecos. Puede colorearse mediante el uso de cal, polvo de mármol, óxidos o tierras. Su consistencia deberá ser flexible (cremosa) para permitir una buena extrusión.

Para la segunda capa de acabado, un mortero aún más fino servirá para rellenar los pequeños defectos con

una consistencia más bien líquida. El uso de una arena muy fina coloreada, de filler o de pigmentos dará el aspecto de coloración final. La función ligante será asegurada por cemento natural PROMPT o por cal sola o en mezcla. Se evitará el uso del ligante puro para eliminar todo riesgo de fisuración.

Curado

En paramentos expuestos a la intemperie o al sol, es indispensable proteger las superficies frescas mediante la colocación

de una tela de yute humedecida sin contacto con la superficie, durante 1 a 2 semanas.

¡NO OLVIDE SUS EPI!

Utilice equipos adecuados, el contacto entre la piel y la pasta de cemento, el hormigón o el mortero fresco puede provocar irritaciones, lesiones alérgicas o quemaduras.

